### Komplexitäten in Supply Chains handeln



Viele Unternehmen in der Modeindustrie kämpfen mit einer zunehmenden Komplexität in den Supply Chains. Dabei sind die Komplexitäten in den textilen Supply Chains nicht nur auf interne Strukturen, Prozesse und Strategien zurückzuführen, sondern auch von externen Faktoren getrieben. Zum einen fordern Kunden lückenlose Transparenz in der Lieferkette und zum anderen steigen auch die gesetzlichen Anforderungen stetig. Hier sind neben dem Gesetz über die unternehmerischen Sorgfaltspflichten zur Vermeidung von Menschenrechtsverletzungen in Lieferketten (Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz - LkSG), vor allem auch die Nachhaltigkeitsberichtserstattung und der digitale Produktpass zu nennen.

#### Ansprechpartner

Elvira Traub Senior Consultant – GCS Consulting GmbH

E-Mail: traub@gcs-consulting.de Mobil: +49 89 8913650





# Warum sind Supply Chains in der Textil- und Bekleidungsindustrie komplex?

Zunächst einmal ist einer der Ursachen für die Komplexität der Tatsache geschuldet, dass **viele Akteure** an der Supply Chain beteiligt sind. Supply Chains sind immer bereichsübergreifend und gehen auch über die **Grenzen des eigenen Unternehmens hinaus**. Dementsprechend viele unterschiedlichen Interessen und damit einhergehende **Interessenskonflikte** gibt es.

Ein sehr klassisches Beispiel sind hier die Interessen aus den beiden Hauptprozessen Purchase2Pay (P2P) und Order2Cash (O2C). Beide Prozesse sind Teil der Supply Chain und haben oft konträre Interessen. Während beim Vertrieb häufig die maximale Warenverfügbarkeit für Kunden im Vordergrund steht, sind bei der Beschaffung niedrige Bestände und eine kontinuierliche Auslastung der Produktion im Fokus. Historisch ging es bei der Supply Chain vor allem um die internen Zielkonflikte in Bezug auf das klassische Dreieck aus Kosten, Qualität und **Geschwindigkeit**. Die Rahmenbedingungen in der Supply Chain ändern sich allerdings bereits seit Jahren und ändern sich stetig weiter. Neben internen Herausforderungen gewinnen auch die externen Einflussfaktoren kontinuierlich an Bedeutung, wie veränderte Kundenanforderungen oder globalisierter Wettbewerb. Begleitet wird dies zusätzlich durch stetig steigende gesetzliche Anforderungen.

Strategien zur Bewältigung und Beherrschung dieser unterschiedlichen Anforderungen an die Supply Chains sind anspruchsvoll und komplex.

### **URSACHEN FÜR KOMPLEXE SUPPLY CHAINS**



Komplexität entsteht immer dort, wo viele Interessen, Prozesse und Einflüsse gleichzeitig wirken – und sich ständig verändern.



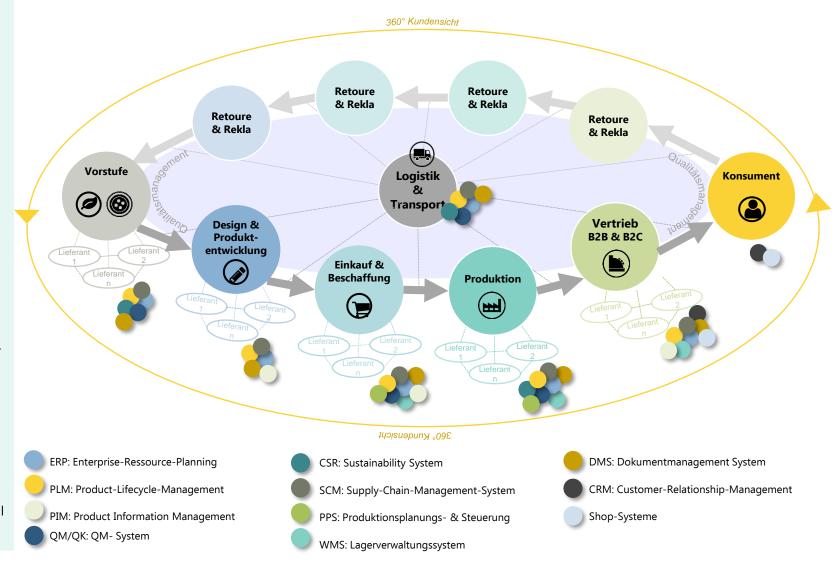
### Welche typischen Komplexitäten in der textilen Supply Chain gibt es?

Die typischen Komplexitäten in der textilen Supply Chain sind so unterschiedlich wie die beteiligten Akteure und ergeben sich aus der Globalität, der hohen Taktung, der Vielzahl der Produkte, der Anzahl Ebenen in der Lieferkette (Tiers) für die Produktion sowie den steigenden regulatorischen Anforderungen und dem Wunsch nach Nachhaltigkeit.

- Vielstufige globale Wertschöpfungskette
   Die Textilproduktion umfasst viele Tiers, die meist auf
   verschiedene Länder verteilt sind, was die zentrale

   Steuerung und die Abbildung in IT-Systemen schwierig
   macht.
- Vielzahl an Akteuren und Lieferanten
   Vor allem ab der Ebene der Sublieferanten (Tier2)
   handelt es sich häufig um kleinere Beteiligte, die oft nur eine geringe IT-Reife haben, was das Handling herausfordernd macht.
- + Nachhaltigkeit und Rückverfolgbarkeit
  Sowohl von Konsumentenseite als auch von
  Gesetzgebern gibt es steigenden Druck für Transparenz.
  Die Gewährleistung dieser Rückverfolgbarkeit ist
  technisch und organisatorisch anspruchsvoll.
- + Schnelle Modezyklen und kurzfristige Nachfrage
  Trends werden immer schnelllebiger und Time-toMarket ist ein entscheidender Faktor im Wettbewerb.
  Dafür benötigt es agile und schnell anpassbare Supply
  Chains
- + **Produktvielfalt und Variantenmanagement**Einhergehend mit den kurzfristigen Zyklen und steigenden Marktanforderungen bedarf es einer Vielzahl von Stammdaten, die in unterschiedlichsten Systemen angelegt und aktuell gehalten werden müssen.

#### **MODERNE SUPPLY CHAIN AUS EINER 360° KUNDENPERSPEKTIVE**





### Wie können Komplexitäten sichtbar gemacht werden?

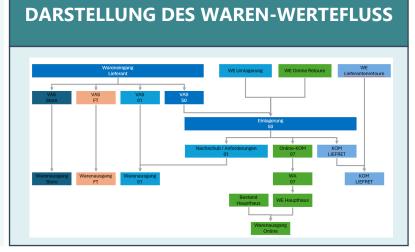
Ein zentraler Schritt, um die **Supply Chains** im eigenen Unternehmen gut steuern zu können, ist die **Komplexitäten sichtbar zu machen**. Nur so lassen sich Reibungspunkte erkennen und Optimierungen umsetzen. Hier sind einige Methoden, die dazu dienen können, kritischen Punkte greifbar zu machen.

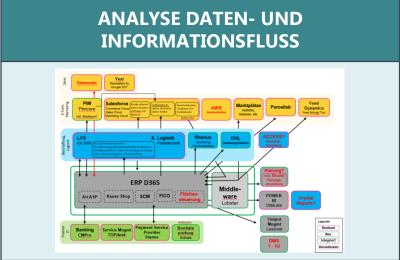
- + **Prozessvisualisierungen**Eine Darstellung der End-to-End Prozesse (Bsp.
  Wareneingang bis Auslieferung) mithilfe von SwimlaneDiagrammen oder BPMN 2.0 zeigt Schnittstellen,
  Rückschleifen und Engpässe auf.
- + Analyse der Waren- und Werteflüsse
  Dies ist vor allem im Produktions- und Logistikbereich
  sehr hilfreich, da sichtbar gemacht wird, wo Zeit, Material
  und Daten fließen und ob Waren und Werte im Einklang
  fließen. Vor allem bei vollständig integrativen ITSystemen ist diese Synchronisierung entscheidend.
- + Analyse der Daten- und Informationsflüsse
  In modernen Software-Architekturen sind meist mehrere
  Systeme in einen Wertschöpfungsschritt integriert. Hier
  muss transparent sein, welche Daten wo und wann
  angelegt, gepflegt und aktualisiert werden und die Single
  Source of Truth muss festgelegt sein, um
  Datenschiefstände zu vermeiden.
- + Erhebung der Anzahl der Supply Chains
  In Unternehmen gibt es nicht die Supply Chain, sondern
  eine Vielzahl an Supply Chains mit einer
  unterschiedlichen Tiefe an Tiers. Mithilfe
  morphologischer Kästen, können diese erhoben und
  analysiert werden.

### METHODEN UND TOOLS UM KOMPLEXITÄTEN SICHTBAR ZU MACHEN











### Strategien zum Umgang mit Komplexitäten

Für einen guten Umgang mit den Komplexitäten in der Supply Chain gibt es unterschiedliche Möglichkeiten. Dabei sollte der Fokus immer darauf liegen, **keine reaktive Herangehensweise** zu haben. Vielmehr sollte man **aktiv** die **Komplexitäten erkennen**, verstehen und gestalten. Nur so, schafft man Resilienz, Effizienz und **Wettbewerbsfähigkeit**.

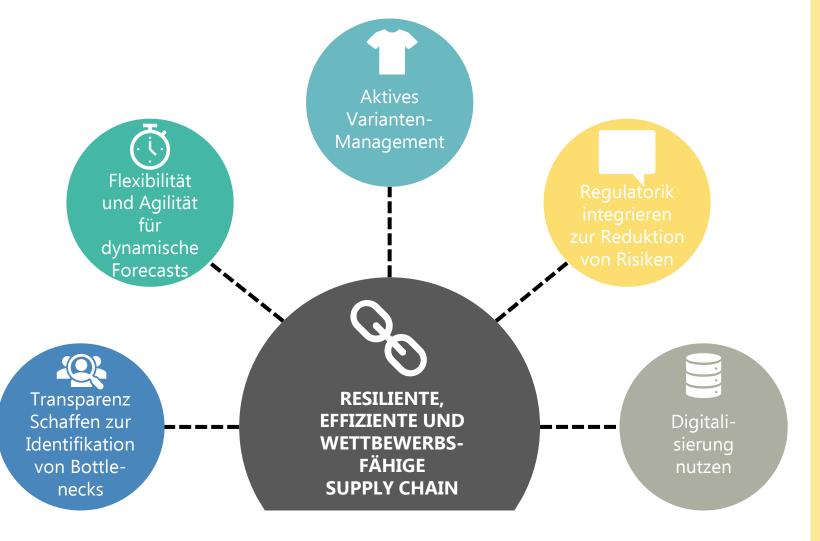
#### + Transparenz

Hier helfen zum einen transparente Prozesse ergänzt um Process-Mining um Schwachstellen im Prozess zu erkennen. Darüber hinaus sorgen auch Kollaborationen für Transparenz. (Bsp. Digitale Zusammenarbeit mit Lieferanten in einem Lieferantenportal)

- + Optimiertes Variantenmanagement
  Die Variantenvielfalt eines Sortiments sollte
  kontinuierlich gemonitort und optimiert werden. Als
  Beispiel lässt sich hier die Produktionsmenge pro Supply
  Chain nennen oder auch die Standardisierung von
  Materialien und Komponenten.
- + Erhöhung von Flexibilität und Agilität
  Mithilfe agiler Planungsprozesse und dynamischer
  Produktionsplanung lässt sich auf sich ändernde äußere
  Einflüsse schnell und flexibel reagieren.
- + Proaktive Integration von regulatorischen Anforderungen

Die Hürde der regulatorischen Anforderungen nimmt man am besten, in dem man diese proaktiv in die eigenen Prozesse integriert und diese auch intern als Benefit nutzt. So sollte das Thema Compliance bereits frühzeitig in die Lieferantenauswahl einbezogen werden, um Rückverfolgbarkeit gewährleisten zu können.

#### HEBEL ZUR BEHERRSCHUNG KOMPLEXER SUPPLY CHAINS





Responsibility

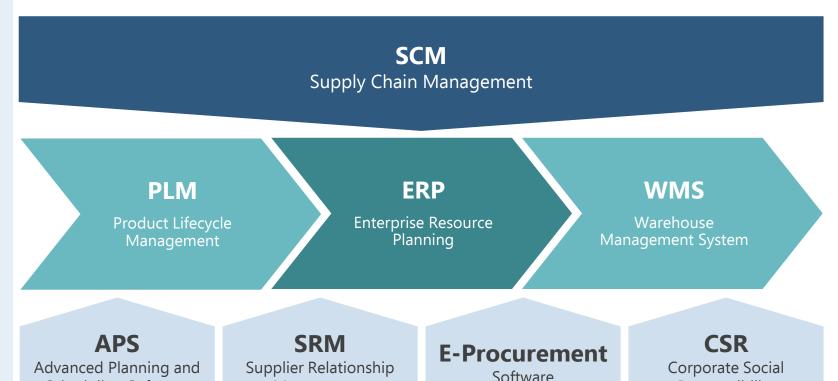
### Welche Rolle spielt die Digitalisierung beim Abbau von Komplexitäten?

Die **Digitalisierung** spielt eine **zentrale Rolle** beim Handling von Komplexitäten in der Modeindustrie. Sie hilft dabei historisch gewachsene Prozesse zu modernisieren, Kleinteiligkeit und gegenseitige Abhängigkeiten in der Prozesskette sichtbar zu machen, um diese zu reduzieren oder aktiv zu steuern. Dabei übernimmt das **ERP-System** eine zentrale Rolle, da es **Funktionen** entlang der **kompletten Wertschöpfungskette** abbildet. Um die Digitalisierung ganzheitlich zu nutzen, empfiehlt es sich, weitere **flankierende Systeme** zu ergänzen:

- + Produkt Lifecycle Management (PLM)
- + Warehouse Management System (WMS)
- + Supply Chain Management Systeme (SCM)
- + Supplier Relationship Management (SRM)
- + E-Procurement Software
- + Corporate Social Responsibility Software (CSR)
- + Advanced Planning and Scheduling Software (APS)

Jedes der ans ERP angrenzenden Systeme erfüllt spezielle Funktionen und ihre nahtlose Integration kann dazu beitragen, die Gesamtleistung der Wertschöpfungskette zu verbessern. Insbesondere, wenn diese noch mit modernen Technologien angereichert sind, wie künstliche Intelligenz und Machine Learning zur Beschleunigung und zum Präzessieren datengestützter Entscheidungen. Ein anderes Beispiel ist Internet of Things zur Nutzung von vernetzten Sensoren und Geräten, um Echtzeitdaten über den Zustand von Bestand, Logistik und Produktionsprozessen bereitzustellen.

### **GEZIELTER EINSATZ VON TECHNOLOGIE IN DER SUPPLY CHAIN**



Die Digitalisierung der Supply Chain strebt die Verbesserung der Effizienz, Transparenz und Nachverfolgbarkeit entlang der gesamten Lieferkette an. Integration digitaler Technologien erfordert eine ganzheitliche Betrachtung (E2E), da Informationen verknüpft sind und erst durch das Zusammenspiel verschiedener digitaler Ansätze können gute Effekte in der Verbesserung der Reaktionsfähigkeit auf Marktanforderungen erzielt werden.

Management

Scheduling Software



### Planung, Steuerung und Kollaboration und die notwendigen digitalen Tools

Aus der Softwarelandschaft entlang der Supply Chain müssen drei Systeme besonders hervor gehoben werden. Sie tragen nicht nur dazu bei kollaborativ und digital über die verschiedenen Unternehmen hinweg zusammenzuarbeiten, sondern schaffen auch die Flexibilität und Agilität, die für moderne Produktions- und Dispositionsprozesse nötig sind.

- + Produkt Lifecycle Management (PLM)

  Das PLM ist die zentrale Schnittstelle zwischen
  Produktentwicklung, Einkauf und Produktion und
  konzentriert sich auf die Verwaltung von
  Produktinformationen über den gesamten Lebenszyklus
  hinweg und fördert die Lieferantenkooperation vor
  allem im Hinblick auf Produkt und Design.
- + Advanced Planning and Scheduling Software (APS)
  Moderne Planungssoftware erlaubt eine dynamische
  Feinplanung der Produktion anhand aktueller Auftragsund Kapazitätsdaten. Dabei gibt es unterschiedliche
  Ansätze für den Aufsatz des APS-Tools, der sich je nach
  Unternehmensziel und Komplexitätsgrad der
  Produktionslinie unterscheiden kann.
- + Supply Chain Management Systeme (SCM)
  Bei immer volatileren Lieferketten wird der Einsatz einer SCM-Software zunehmend wichtiger, um eine effiziente und transparente Steuerung der gesamten Lieferkette zu ermöglichen, von der Beschaffung der Rohmaterialien über die Produktion bis hin zur Distribution, um so den steigenden Anforderungen an Schnelligkeit, Präzision und Nachhaltigkeit gerecht zu werden.

### PLANEN. STEUERN. VERNETZEN. – DIE KERN-TOOLS DER SUPPLY CHAIN

### **PLM**

Möglichkeiten zur Kollaboration

Der Großteil aller Produktdaten und **Produktdatenänderungen** laufen über das PLM und werden dort erfasst wo sie entstehen

**Zentraler Zugriff** auf freigegebene Produktdaten, wie Stücklisten, CAD-Modelle und Spezifikationen

**Stücklisten-Kollaboration** indem Lieferanten eigene Teilstücklisten direkt im PLM pflegen

**Audit-Daten** und **Lieferanten- Zertifikate** werden direkt im PLM abgelegt und auch terminlich überwacht

### **APS**

Ansätze zur Planung

**Taktzeit-basierte Planung** für Zykluszeiten pro Station mit automatischer Ermittlung der Einheiten

**Automatisierte Auftragsglättung**, um konstante
Taktzeiten zu schaffen und
Rüstzeiten zu minimieren.

Kanban-basiertes Scheduling unter Berücksichtigung von Push (Auftragsfreigabe) und Pull (Materialanforderungen)

Bei der **kontinuierlichen Feinplanung** wird auf fortlaufenden Zeitachsen geplant und Störungen werden in Echtzeit berücksichtigt.

### SCM

End-to-End-Transparenz und Steuerung

Daten in Echtzeit schaffen eine **End-to-End-Transparenz** und helfen dabei Engpässe frühzeitig zu erkennen

**Einheitliche Workflows** für Bestellungen, Wareneingang, Retouren und Rechnungsprüfung

**Verbesserte Zusammenarbeit** durch gemeinsame Zielvorgaben und KPI-Dashboards

Optimiertes **Risikomanagement** durch Simulation von Szenarien bei Störungen (z.B. Verzögerungen in der Produktion)

© 2025 GCS Consulting GmbH • München • Germany 28.04.2025



### Erfolgsfaktoren und Handlungsempfehlungen für handelbare Komplexitäten

Komplexität lässt sich nicht allein technisch bewältigen. **Menschen**, **Transparenz** und **Zusammenarbeit** machen den Unterschied.

In einer zunehmenden vernetzten und dynamischen textilen Lieferkette reicht es nicht mehr aus, Komplexität allein durch Systeme und Prozesse zu steuern. Der Faktor Mensch spielt hier eine entscheidende Rolle, denn Komplexität entsteht häufig an den Schnittstellen zwischen Abteilungen, Systemen und Partnern. Unternehmen, die erfolgreich mit diesen Herausforderungen umgehen, setzen auf offene Kommunikation, bereichs- und unternehmensübergreifende Zusammenarbeit und Transparenz über die gesamte Supply Chain hinweg. Gerade in der Modeindustrie, wo Time-to-Market, Variantenvielfalt und externe Anforderungen hoch sind, wird es immer wichtiger, gemeinsame Ziele zu definieren, Informationen frühzeitig zu teilen und Verantwortlichkeiten klar zu regeln. So wird Komplexität nicht zur Belastung, sondern zur steuerbaren Realität im Tagesgeschäft.

Diese gilt nicht nur für die verschiedenen Bereiche innerhalb eines Unternehmens, sondern das bedeutet auch eine transparente Zusammenarbeit mit externen Partnern, indem diese frühzeitig eingebunden werden, und auf gemeinsamen Plattformen und in geteilten Datenräumen kollaborativ zusammengearbeitet wird.

#### **FOKUS – ZUSAMMENARBEIT UND TRANSPARENZ**



Kollaboration mit allen Beteiligten entlang der Wertschöpfungskette

- Digitale Zusammenarbeit mit allen Beteiligten
- + Nutzung von gemeinsamen Tools und Systemen



Silos aufbrechen und Supply Chains gemeinsam denken

- + Abteilungsübergreifende Teams
- + Gemeinsame Zielbilder
- Verantwortung teilen



Transparenz als Führungsinstrument

- Entscheidungswege, Daten und Prozesse offenlegen
- + Frühzeitige Eskalation ermöglichen



Stärkung von Kommunikation und Feedbackkultur

- Regelmäßiger Austausch zwischen Prozessbeteiligten
- + Gemeinsames Lernen aus Fehlern (KVP)



Kompetenzaufbau im Umgang mit Komplexitäten

- + Klare Verantwortlichkeiten
- Knowhow-Aufbau im
   Verständnis für Komplexitäten

© 2025 GCS Consulting GmbH • München • Germany 28.04.2025



#### **Fazit**

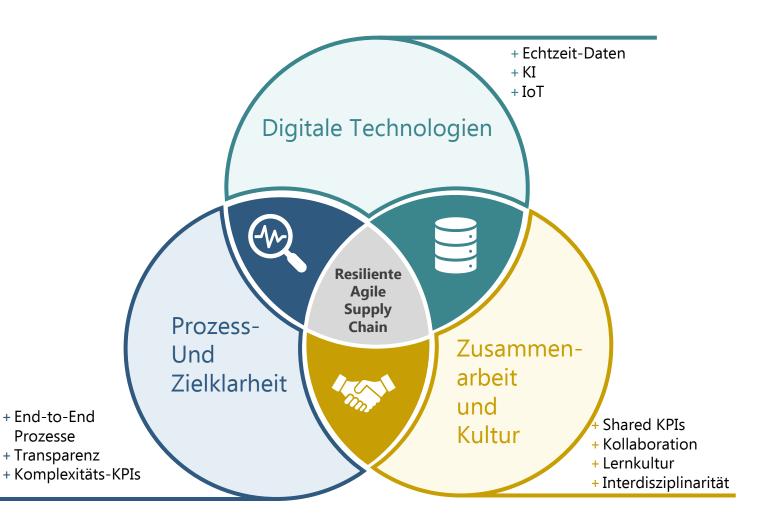
Komplexität in der textilen Supply Chain ist kein Ausnahmefall, sondern Alltag – und sie wird durch globale Verflechtungen, wechselnde Marktanforderungen, technologische Entwicklungen und regulatorische Rahmenbedingungen stetig weiter zunehmen. Der Schlüssel zum erfolgreichen Umgang mit dieser Komplexität liegt nicht im Versuch, sie vollständig zu eliminieren, sondern darin, sie sichtbar, verstehbar und steuerbar zu machen.

Zentrale Hebel dafür sind einerseits digitale Technologien, die Transparenz schaffen, Prozesse vernetzen und datenbasierte Entscheidungen ermöglichen. Andererseits braucht es eine starke Zusammenarbeitskultur, die über Abteilungs- und Unternehmensgrenzen hinweg denkt, Verantwortlichkeiten klar definiert und Lernen aus der Praxis zulässt. Gerade in der textilen Industrie, wo Geschwindigkeit, Vielfalt und Nachhaltigkeit gleichzeitig gefragt sind, erfordert das ein hohes Maß an Koordination, Offenheit und strategischer Klarheit.

Unternehmen, die bereit sind, sich diesen Herausforderungen strukturiert und interdisziplinär zu stellen, können Komplexität nicht nur beherrschen – sie können sie sogar als Wettbewerbsvorteil gestalten.

Ein gutes Supply Chain Management ist entscheidend für den Erfolg eines Unternehmens.

### DREI SÄULEN DER KOMPLEXITÄTSBEHERRSCHUNG



### **Kontakt**

## ... wir freuen uns auf Ihre Anfrage:

- Angelina Schock | Managing Partner schock@gcs-consulting.de
- Elvira Traub | Senior Consultant traub@gcs-consulting.de



Anschrift

GCS Consulting GmbH Firkenweg 1 85774 Unterföhring



Fon +49 89 891365 -0



**E-Mail** info@gcs-consulting.de

